曳引与强制驱动电梯维护保养项目(内容)和要求

A1 半月维护保养项目(内容)和要求

半月维护保养项目(内容)和要求见 A-1。

A-1 半月维护保养项目(内容)和要求

序号 维护保养项目(内容) 维护保养基本要求

1 机房、滑轮间环境 清洁，门窗完好，照明正常

2 手动紧急操作装置 齐全，在指定位置

3 驱动主机 运行时无异常振动和异常声响

4 制动器各销轴部位 动作灵活

5 制动器间隙 打开时制动衬与制动轮不应发生摩擦，间隙值符

合制造单位要求

6 制动器作为轿厢意外移动保护装置制停子系统时

的自监测 制动力人工方式检测符合使用维护说明书要求；

制动力自监测系统有记录

7 编码器 清洁，安装牢固

8 限速器各销轴部位 润滑，转动灵活；电气开关正常

9 层门和轿门旁路装置 工作正常

10 紧急电动运行 工作正常

11 轿顶 清洁，防护栏安全可靠

12 轿顶检修开关、停止装置 工作正常

13 导靴上油杯 吸油毛毡齐全，油量适宜，油杯无泄漏

14 对重/平衡重块及其压板 对重/平衡重块无松动，压板紧固

15 井道照明 齐全，正常

16 轿厢照明、风扇、应急照明 工作正常

17 轿厢检修开关、停止装置 工作正常

18 轿内报警装置、对讲系统 工作正常

19 轿内显示、指令按钮、IC卡系统 齐全，有效

20 轿门防撞击保护装置 ( 安全触板，光幕、光电等) 功能有效

21 轿门门锁电气触点 清洁，触点接触良好，接线可靠

22 轿门运行 开启和关闭工作正常

23 轿厢平层准确度 符合标准值

24 层站召唤、层楼显示 齐全，有效

25 层门地坎 清洁

26 层门自动关门装置 正常

27 层门门锁自动复位 用层门钥匙打开手动开锁装置释放后，层门门锁能自动复位

28 层门门锁电气触点 清洁，触点接触良好，接线可靠

29 层门锁紧元件啮合长度 不小于7mm

30 底坑环境 清洁，无渗水、积水，照明正常

31 底坑停止装置 工作正常

A2 季度维护保养项目(内容)和要求

季度维护保养项目(内容)和要求除符合A1半月维护保养的项目(内容)和要求外，还应当符合A-2

的项目(内容)和要求。

A-2 季度维护保养项目(内容)和要求

序号 维护保养项目(内容) 维护保养基本要求

1 减速机润滑油 油量适宜，除蜗杆伸出端外均无渗漏

2 制动衬 齐全，在指定位置

3 编码器 工作正常

4 选层器动静触点 清洁，无烧蚀

5 曳引轮槽、悬挂装置 清洁，钢丝绳无严重油腻，张力均匀，符合制造单位要求

6 限速器轮槽、限速器钢丝绳 清洁，无严重油腻

7 靴衬、滚轮 清洁，磨损量不超过制造单位要求

8 验证轿门关闭的电气安全装置 工作正常

9 层门、轿门系统中传动钢丝绳、链条、传动带 按照制造单位要求进行清洁、调整

10 层门门导靴 磨损量不超过制造单位要求

11 消防开关 工作正常，功能有效

12 耗能缓冲器 电气安全装置功能有效，油量适宜，柱塞无锈蚀

13 限速器张紧轮装置和电气安全装置 工作正常

A3 半年维护保养项目(内容)和要求

半年维护保养项目(内容)和要求除符合A2季度维护保养的项目(内容)和要求外，还应当符合A-3

的项目(内容)和要求。

表A-3半年维护保养项目(内容)和要求

序号 维护保养项目(内容) 维护保养基本要求

1 电动机与减速机联轴器 油量适宜，除蜗杆伸出端外均无渗漏

2 驱动轮、导向轮轴承部 齐全，在指定位置

3 曳引轮槽 磨损量不超过制造单位要求

4 制动器动作状态监测装置 工作正常，制动器动作可靠

5 控制柜内各接线端子 各接线紧固、整齐，线号齐全清晰

6 控制柜各仪表 显示正常

7 井道、对重、轿顶各反绳轮轴承部 无异常声响，无振动，润滑良好

8 悬挂装置、补偿绳 磨损量、断丝数不超过要求

9 绳头组合 螺母无松动

10 限速器钢丝绳 磨损量、断丝数不超过制造单位要求

11 层门、轿门门扇 门扇各相关间隙符合标准值

12 轿门开门限制装置 工作正常

13 对重缓冲距离 符合标准值

14 补偿链(绳)与轿厢、对重接合处 固定，无松动

15 上、下极限开关 工作正常

A4 年度维护保养项目(内容)和要求

年度维护保养项目(内容)和要求除符合 A3 半年维护保养的项目(内容)和要求外，还应当符合 A-4 的项目(内容)和要求。

A-4 年度维护保养项目(内容)和要求

序号 维护保养项目(内容) 维护保养基本要求

1 减速机润滑油 按照制造单位要求适时更换，保证油质符合要求

2 控制柜接触器、继电器触点 接触良好

3 制动器铁芯(柱塞) 进行清洁、润滑、检查，磨损量不超过制造单位要求

4 制动器制动能力 符合制造单位要求，保持有足够的制动力，必要

时进行轿厢装载 125%额定载重量的制动试验（另行计价）

5 导电回路绝缘性能测试 符合标准

6 限速器安全钳联动试验 (对于使用年限不超过 15 年的限速器，每年进行一次限速器动作速度校 验；对于使用年限超过15年的限速器，每年进行

一次限速器动作速度校验)

工作正常（另行计价）

7 上行超速保护装置动作试验 工作正常

8 轿厢意外移动保护装置动作试验 工作正常

9 轿顶、轿厢架、轿门及其附件安装螺栓 紧固

10 轿厢和对重/平衡重的导轨支架 固定，无松动

11 轿厢和对重/平衡重的导轨 清洁，压板牢固

12 随行电缆 无损伤

13 层门装置和地坎 无影响正常使用的变形，各安装螺栓紧固

14 轿厢称重装置 准确有效

15 安全钳钳座 固定，无松动

16 轿底各安装螺栓 紧固

17 缓冲器 固定，无松动

D

自动扶梯与自动人行道维护保养项目(内容)和要求

D1 半月维护保养项目(内容)和要求

半月维护保养项目(内容)和要求见 D-1

D-1 半月维护保养项目(内容)和要求

序号 维护保养项目(内容) 维护保养基本要求

1 电器部件 清洁，接线紧固

2 故障显示板 信号功能正常

3 设备运行状况 正常，没有异常声响和抖动

4 主驱动链 运转正常，电气安全保护装置动作有效

5 制动器机械装置 清洁，动作正常

6 制动器状态监测开关 工作正常

7 减速机润滑油 油量适宜，无渗油

8 电机通风口 清洁

9 检修控制装置 工作正常

10 自动润滑油罐油位 油位正常，润滑系统工作正常

11 梳齿板开关 工作正常

12 梳齿板照明 照明正常

13 梳齿板梳齿与踏板面齿槽、导向胶带 梳齿板完好无损，梳齿板梳齿与踏板面齿槽、导向胶带啮合正常

14 梯级或者踏板下陷开关 工作正常

15 梯级或者踏板缺失监测装置 工作正常

16 超速或非操纵逆转监测装置 工作正常

17 检修盖板和楼层板 防倾覆或者翻转措施和监控装置有效、可靠

18 梯级链张紧开关 位置正确，动作正常

19 防护挡板 有效，无破损

20 梯级滚轮和梯级导轨 工作正常

21 梯级、踏板与围裙板之间的间隙 任何一侧的水平间隙及两侧间隙之和符合标准值

22 运行方向显示 工作正常

23 扶手带入口处保护开关 动作灵活可靠，清除入口处垃圾

24 扶手带 表面无毛刺，无机械损伤，运行无摩擦

25 扶手带运行 速度正常

26 扶手护壁板 牢固可靠

27 上下出入口处的照明 工作正常

28 上下出入口和扶梯之间保护栏杆 牢固可靠

29 出入口安全警示标志 齐全，醒目

30 分离机房、各驱动和转向站 清洁，无杂物

31 自动运行功能 工作正常

32 紧急停止开关 工作正常

33 驱动主机的固定 牢固可靠

D2 季度维护保养项目(内容)和要求

季度维护保养项目(内容)和要求除符合 D1 半月维护保养的项目(内容)和要求 外，还应当符合 D-2

的项目(内容)和要求。D2 季度维护保养项目(内容)和要求

D-2 季度维护保养项目(内容)和要求

序号 维护保养项目(内容) 维护保养基本要求

1 扶手带的运行速度 相对于梯级、踏板或者胶带的速度允差为

0～＋2％

2 梯级链张紧装置 工作正常

3 梯级轴衬 润滑有效

4 梯级链润滑 运行工况正常

5 防灌水保护装置 动作可靠(雨季到来之前必须完成)

D3 半年维护保养项目(内容)和要求

半年维护保养项目(内容)和要求除符合 D2 季度维护保养的项目(内容)和要求 外，还应当符合 D-3

的项目(内容)和要求。

D-3 半年维护保养项目(内容)和要求

序号 维护保养项目(内容) 维护保养基本要求

1 制动衬厚度 不小于制造单位要求

2 主驱动链 清理表面油污，润滑

3 主驱动链链条滑块 清洁，厚度符合制造单位要求

4 电动机与减速机联轴器 连接无松动，弹性元件外观良好，无老化等现象

5 空载向下运行制动距离 符合标准值

6 制动器机械装置 润滑，工作有效

7 附加制动器 清洁和润滑，功能可靠

8 减速机润滑油 按照制造单位的要求进行检查、更换

9 调整梳齿板梳齿与踏板面齿槽啮合深度和间隙 符合标准值

10 扶手带张紧度张紧弹簧负荷长度 符合制造单位要求

11 扶手带速度监控系统 工作正常

12 梯级踏板加热装置 功能正常，温度感应器接线牢固(冬季到来之前必须完成)

D4 年度维护保养项目(内容)和要求

年度维护保养项目(内容)和要求除符合 D3 半年维护保养的项目(内容)和要求外，还应当符合D-4

的项目(内容)和要求。

序号 维护保养项目(内容) 维护保养基本要求

1 主板触器 工作可靠

2 主机速度检测功能 功能可靠，清洁感应面，感应间隙符合制造单位要求

3 电缆 无破损，固定牢固

4 扶手带托轮、滑轮群、防静电轮 清洁，无损伤，托轮转动平滑

5 扶手带内侧凸缘处 无损伤，清洁扶手带导轨滑动面

6 扶手带断带保护开关 功能正常

7 扶手带导向块和导向轮 清洁，工作正常

8 在进入梳齿板处的体积与导轮的轴向窜动 符合制造单位要求

9 内外盖板连接 紧密牢固，连接处的凸台、间隙符合制造单位要求

10 围裙板安全开关 测试有效

11 围裙对接触 紧密平滑

12 电气安全装置 动作可靠

13 设备运行状况 正常，梯级运行平稳，无异常抖动，无异常声响